

Sistema di foratura modulare KSEM

Applicazione primaria

Il sistema di foratura modulare KSEM offre maggiore lunghezza e diametro di foratura rispetto al sistema di foratura modulare KenTIP. Le misure della profondità dei fori di 10xD pari a fino a 40 mm o del diametro di foratura pari a 1.575" sono standard. Disponibili varie qualità per le applicazioni più impegnative.

Caratteristiche e vantaggi

Design dell'estremo della punta HP

- La ridotta spinta assiale consente di prevenire la flessione dei materiali.
- Eccellenti capacità di autocentraggio.
- HP(M) e HPG(M) per tutte le applicazioni con acciaio.
- NUOVO HPC(M) per applicazioni con ghisa.
- NUOVO HPL(M) per acciaio inossidabile.

Sostituzione semplice degli inserti

- Il robusto design della sede consente di utilizzare una chiave semplice per la sostituzione della cuspid.
- È disponibile una vasta selezione di qualità/geometrie.

Design resistente

- Velocità di avanzamento superiori offrono maggiore produttività.
- Sedi affidabili garantiscono stabilità ed un bloccaggio sicuro dell'inserto.
- Con un minimo costo di riaffilatura, Kennametal consente di riaffilare tutte le geometrie ad eccezione di HPL(M).
- Refrigerante interno standard per migliorare la durata dell'utensile, la superficie del foro e l'evacuazione del truciolo.

Qualità e geometrie su misura

- La qualità KC7315 in PVD basata su TiAlN offre prestazioni superiori in applicazioni su tutti i tipi di acciaio.
- La qualità KC7320 rivestita in PVD basata su AlTiN è pensata per le esigenze di foratura dell'acciaio inossidabile.
- La qualità KC7410 include più livelli di rivestimento in PVD garantendo resistenza all'usura nella foratura di ghisa. La geometria consente di prevenire la scheggiatura della cuspid durante la lavorazione.

Personalizzazione

- Disponibilità di diametri intermedi come semi standard.
- Possibilità di foratura e smusso in un'unica operazione.
- Disponibilità di più fasi.

