



Punte ad Inserti

Sistema di Foratura HTS

Applicazione principale

Le punte HTS sono state progettate per effettuare fori fino a 10xD su acciaio, ghisa, acciaio inossidabile e materiali non ferrosi. Le punte HTS sono in grado di effettuare fori fino a diametro 270 mm o 10.63".

Caratteristiche e Vantaggi

Design modulare

- Le cartucce nella testa di foratura sono regolabili per consentire il controllo della gamma dei diametri.
- Cartucce normali e di finitura sono disponibili come standard per ridurre al minimo le operazioni.
- Estensioni standard per una maggiore funzionalità di profondità.
- Refrigerante passante standard per agevolare la rimozione dei trucioli e aumentare la durata degli inserti.
- Da usare nelle applicazioni fisse e rotanti per maggior versatilità.

Facile cambio degli inserti

- Il design della sede richiede solo una chiave semplice per la rimozione dell'inserto.
- Disponibili più qualità e geometrie.

Qualità e geometrie su misura

- Le nuove qualità KC7815 e KC7820 rivestite CVD e KC7140 rivestite PVD multistrato per offrire migliori prestazioni sull'acciaio.
- Cinque geometrie DFT standard per prestazioni ottimali di taglio e un controllo maggiore dei trucioli.
- Le qualità e le geometrie possono essere personalizzate in ogni sede per migliori prestazioni.
- Sono disponibili punte pilota in HSS per ottimizzare la produttività. Punte pilota in metallo duro disponibili su richiesta.

Personalizzazione

- È possibile aggiungere supporti antiusura per una maggiore stabilità.
- Disponibili soluzioni personalizzate a richiesta.

